



Descripción del Producto

SUPEREDGE 6552

Se trata de un fluido de corte soluble bio-estable, semi-sintético de tipo EP. Es altamente resistente a la formación de espuma. Está exento de Cloro, nitritos e fenoles. Está recomendado para operaciones de mecanizado en general, de hierro fundido y aceros al carbono, aceros aleados e inoxidables, aluminio y sus aleaciones y metales amarillos.

USOS

Recomendado para uso en sistemas centralizados o reservorios individuales de máquinas CNC y convencionales, y para todos los tipos de metales. Especialmente indicado para operaciones con agua blanda (natural o artificial) donde existan problemas de espuma. También es recomendado para el escariado de agujeros tipo MAPAL, HANNA, etc.

OPERACIONES RECOMENDADAS

OPERACIONES	CONC. RECOMENDADAS PARA ALUMINIO Y ALEACIONES	CONC. RECOMENDADAS PARA METALES AMARILLOS	CONC. RECOMENDADAS PARA ACEROS CARBONO Y ALEACIONES	CONC. RECOMENDADAS PARA HIERRO FUNDIDO
MECANIZADO EN GENERAL	5 - 8 %	5 - 8 %	5 - 8 %	5 - 8 %
RECTIFICADO	6 - 7 %	4 - 5 %	5 - 6 %	5 - 6 %
ROSCADO Y ESCARIADO	6 - 9 %	6 - 9 %	6 - 8 %	6 - 8 %
GENERACIÓN DE ENGRANAJES	6 - 8 %	6 - 8 %	7 - 12 %	5 - 8 %
BROCHADO	7 - 10 %	7 - 10 %	8 - 15 %	6 - 10 %
RECTÍFICA CREEP FEED	4 - 6 %	4 - 6 %	---	5 - 8 %
PERFORACIÓN PROFUNDA	7 - 10 %	6 - 8 %	7 - 12 %	5 - 8 %
CENTRO DE MECANIZADO	5 - 8 %	5 - 8 %	6 - 8 %	5 - 7 %



CARACTERÍSTICAS

- Excepcional resistencia a la formación de espuma.
- Excelente propiedades EP.
- Versátil.
- Óptima resistencia a la acción de hongos y bacterias.
- Elevada protección anticorrosiva.
- Amigo del operador y medio del ambiente.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Puede ser utilizado en lugares con aguas blandas o artificialmente ablandadas.
- No presenta problemas de obstrucción, desborde o mal acabado superficial, generados por espuma.
- Puede ser utilizado en aleaciones de acero y aluminio, de difícil mecanizado.
- Garantiza buen acabado superficial y larga vida útil de las herramientas, aún en operaciones severas.
- Puede ser utilizado en la mayoría de las operaciones de mecanizado, para todo tipo de material. Puede reemplazar fluidos de corte integral.
- Compatible con todos los tipos de pinturas y sellos hidráulicos.
- Larga vida útil del fluido.
- Exento de olores desagradables.
- Menor costo de descarte.
- Mayor productividad.
- Bajo consumo de biocidas.
- No provoca corrosión en el equipamiento ni en las piezas mecanizadas.
- Olor agradable y no irritante.
- Fácil descarte de la emulsión a través de técnicas convencionales.
- Exento de Cloro, nitritos y fenoles.



DATOS TÍPICOS

ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO	SUPEREDGE 6552
APARIENCIA DE PRODUCTO CONCENTRADO	-	VISUAL	LÍQUIDO ÁMBAR
APARIENCIA DE LA EMULSIÓN AL 10%	-	VISUAL	LECHOSA
DENSIDAD A 20°C	G/CM ³	ASTM D 4052	0,970
PH AL 5%	-	MCB 02	9,0
CORROSIÓN EN HIERRO FUNDIDO AL 5%	-	DIN 51360/2	0/0

Los datos provistos son basados en los promedios de los resultados de tesis. Pueden presentarse pequeñas variaciones en cada caso.

Para mayores informaciones por favor consulte nuestro Departamento Técnico de **Castrol Industrial**.

Para mayores aclaraciones, consulte la **FISPQ** (Ficha de Informaciones de Seguridad de Producto Químico) de este producto, provisto mediante solicitud.