



Descripción del Producto

SYNTILO 916

Fluido sintético bio-estable, con propiedades anticorrosivas y anti-espumantes, exento de cloro, nitritos y fenoles, utilizado para a mecanizado en general, tanto en desbaste como en terminación, **principalmente de HIERRO FUNDIDO** y metales ferrosos de baja y media dureza.

CARACTERÍSTICAS

- Posee aditivos a base de polímeros.
- Excepcional resistencia a hongos y bacterias.
- Excelente poder de dispersión y limpieza.
- Buena resistencia a la formación de espuma.
- Protección anticorrosiva.
- Amigo del operador y medio ambiente.

USOS

Tecnología de fluido con excelente poder de dispersión y limpieza, para evitar la formación de gomas y piedras oscuras y compactas, que se puedan generar. Es recomendado para todo tipo de operaciones de mecanizado con **HIERRO FUNDIDO** en sistemas centralizados y/o individuales de máquinas CNC y convencionales.

Utilizado también en metales ferrosos. Posee excepcional protección anticorrosiva y excelente resistencia a la formación de espuma en sistemas de alta presión de fluido aún cuando es preparado en agua blanda (< 70ppm).

OPERACIONES RECOMENDADAS

OPERACIONES	CONC. RECOMENDADAS PARA HIERRO FUNDIDO Y AC. FORJADOS	CONC. RECOMENDADAS PARA ACEROS DE ALTA DUREZA	CONC. RECOMENDADAS PARA ACEROS DE MEDIA DUREZA
MECANIZADO EN GENERAL	6 - 8 %	6 - 8 %	6 – 8%
RECTIFICADO	6 - 8 %	6 - 8 %	6 - 8 %
ROSCADO Y ESCARIADO	6 - 8 %	6 - 8 %	7 – 10%
CENTRO DE MECANIZADO	6 - 8 %	6 - 8 %	6 - 8 %



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Excepcional desempeño en operaciones de mecanizado de metales ferrosos de alta y media dureza.
- Permite, en algunos casos, la substitución de aceites integrales y solubles de base mineral de tipo EP.
- Aumenta la vida útil de las herramientas en operación.
- Garantiza óptimos estándares de acabado superficial y precisión dimensional.
- Aumenta la vida útil del fluido.
- Exento de olores desagradables.
- Bajo consumo de biocidas.
- Menores costos de descarte.
- Mayor productividad.
- Rechaza la contaminación de "tramp-oil".
- Evita la formación de gomas y piedras compactas de virutas generadas por los procesos de mecanizado con **hierro fundido**.
- Herramientas y accesorios limpios.
- Componentes de las máquinas limpios.
- No hay peligro de derrames, mala terminación superficial, obstrucciones y reducción de la vida útil de la herramienta debido a la formación de espuma. Puede ser utilizado en aguas blandas.
- Buena protección interoperacional de las piezas mecanizadas y óptima protección de las partes no pintadas de la máquina que entran en contacto con la solución.
- Exento de cloro, nitritos y bario.
- Vida útil larga y bajas tasas de reposición, que garantizan bajos volúmenes de descarte.
- Olor agradable y no irritante.



DATOS TÍPICOS

ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO	SYNTILO 916
APARIENCIA DE LA CONCENTRACIÓN	-	VISUAL	LÍQUIDO AMARILLO
APARIENCIA DE LA SOLUCIÓN AL 5%	-	VISUAL	TRANSLÚCIDA
PH DE LA SOLUCIÓN AL 5%	-	MCB 41	9,1
DENSIDAD A 20°C	G/CM ³	ASTM D 4052	1,060
CORROSIÓN EN HIERRO FUNDIDO AL 3%	-	DIN 51360/2	0/0

Los datos provistos son basados en los promedios de los resultados de tesis. Pueden presentarse pequeñas variaciones en cada caso.

Para mayores informaciones por favor consulte nuestro Departamento Técnico de **Castrol Industrial**.

Para mayores aclaraciones, consulte el **MSDS** (Ficha de Informaciones de Seguridad de Producto Químico) de este producto, provisto mediante solicitud.